

BMS-10P

BMS-10P

Artikel-Nr. / Item No.: P01063

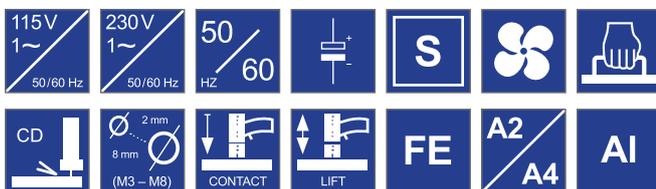


Standardschweißkopf SK-5AP
SK-5AP standard welding head



Universalrüttler UVR-300 zur
vollautomatischen Bolzenzu-
führung

UVR-300 universal feeder for
fully automated stud feed



Beschreibung | Description

Das Bolzenschweißgerät BMS-10P ist ein Alleskönner für das Verschweißen von Stiften und Gewindebolzen bis M8. Mit entsprechendem Zubehör ist es für den halb- und vollautomatischen Schweißbetrieb geeignet. Außerdem steigert es die Produktivität und Produktqualität bei gleichzeitiger Reduzierung von Kosten.

- Voraussetzung für die Prozessfähigkeit der Normenreihe DIN EN ISO 9000
- Automatikmodul für halb- und vollautomatische Bolzenzuführungen
- 100%ige Überwachung und Qualitätsnachweis durch Messung und Auswertung aller wichtigen Parameter
- Einfache Bedienung über LCD-Display und Mehrsprachen-Bedienereführung
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur
- Funktionstests ohne Schweißstrom für die mechanischen Bewegungsabläufe von Schweißpistolen und Schweißköpfen
- Anzeige aller wichtigen Funktionen durch Kontrollleuchten
- Konstante Ladespannungsüberwachung und Anzeige. Keine negative Beeinträchtigung bei Netzspannungsschwankungen

The BMS-10P is a multifunctional stud welding device used for welding pins and threaded weld studs up to M8. With the appropriate accessories, it is suitable for semi- and fully automatic welding operation. Moreover, it increases productivity and product quality while at the same time lowering costs.

- Provides the basis for the process capability under the standard DIN EN ISO 9000
- Automatic module for semi-automatic and fully automatic stud feed
- 100 % monitoring and quality proof by measuring and evaluating all important parameters
- Simple operation via LCD display and multilingual operator guidance
- Self-protecting device to prevent damage in case of excess temperature
- Function tests without weld current for mechanical motion courses of welding guns and welding heads
- Display of all important functions by means of pilot lamps
- Constant monitoring and display of charging voltage. No negative impairment in case of mains voltage fluctuations

BMS-10P	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8 mm
Welding range	M3 - M8 bzw. 2 - 8 mm in diameter
Material	Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium und Messing (M8 bzw. Ø 8 in Aluminium und Messing bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless steel, aluminium and brass (M8 or Ø 8 in aluminium and brass conditionally, depending on the respective requirements)
Ladekapazität	33 000 µF / 99 000 µF, (66 000 µF / 132 000 µF optional für Stahlbolzen M10)
Charging capacity	33 000 µF / 99 000 µF, (66 000 µF / 132 000 µF option for M10 steel studs)
Ladespannung	50 - 200 V, stufenlos einstellbar
Charging voltage	50 - 200 V, infinitely variable up/down
Schweißfolge BMS-10P (BMS-10PV)	BMS-10P: Ø 3 mm bis 30 Bolzen/min Ø 8 mm bis 15 Bolzen/min BMS-10PV: Ø 3 mm bis 20 Bolzen/min Ø 8 mm bis 10 Bolzen/min
Welding sequence BMS-10P (BMS-10PV)	BMS-10P: Ø 3 mm up to 30 studs/min Ø 8 mm up to 15 studs/min BMS-10PV: Ø 3 mm up to 20 studs/min Ø 8 mm up to 10 studs/min
Netzanschluss	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 A (durch umklemmen am Trafo möglich)
Mains supply	115/230 V, 50/60 Hz, 16/10 A (possible by changing the connections at the transformer)
Gewicht	26 kg
Weight	26 kg