

BMK-8i	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M3 - M8 bzw. Ø 2 - 8mm (M8 nur mit SOYER® HZ-1R Schweißbolzen & SRM-Technologie®)
Welding range	M3 - M8 or Ø 2 - 8 mm (M8 only when using SOYER® HZ-1R weld studs & SRM Technology®)
Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl (Messing und Alu bedingt, je nach Anforderung)
Material	Steel, stainless and heat-resistant steel (brass and Al depending on respective requirements)
Standardpistole	Bolzenschweißpistole PH-9 SRM ¹²
Standard gun	PH-9 SRM stud welding gun ¹²
Schweißstrom	100 - 300 A
Welding current	100 - 300 A
Schweißzeit	20 - 500 ms
Welding time	20 - 500 ms
Schweißfolge	Ø 3 mm bis 12 Bolzen/min Ø 8 mm bis 3 Bolzen/min
Welding sequence	Ø 3 mm up to 12 studs/min Ø 8 mm up to 3 studs/min
Netzanschluss	230 V - 50/60 Hz - 16 AT
Mains supply	230 V - 50/60 Hz - 16 AT
Abmessungen	190 x 300 x 400 mm (B x H x T)
Dimensions	190 x 300 x 400 mm (w x h x d)
Gewicht	9,5 kg
Weight	9.5 kg

Bolzenschweißpistole **PH-9 SRM+G** mit integriertem Massekontakt

Patent beantragt | Nr.: DE 10 2015 221 384.6

PH-9 SRM+G stud welding gun with integrated ground contact

Patent pending | No.: DE 10 2015 221 384.6



Endlich ohne extra Massekabel!
No extra ground cable needed!



Integrierter Massekontakt
Integrated ground contact

Technische Änderungen vorbehalten | Technical specifications are subject to change without notice