



BMH-22i | BMH-30i



- Sicherheit geprüft
- Fertigung überwacht



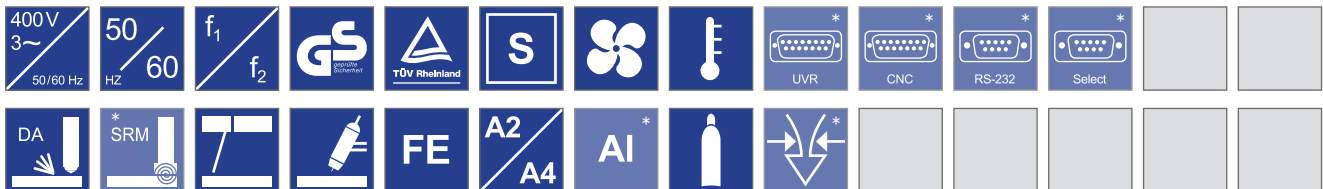
- Safety tested
- Production controlled



Bolzenschweißgerät BMH-22i
BMH-22i stud welder



Bolzenschweißgerät BMH-30i
BMH-30i stud welder



Beschreibung | Description

Die leistungsstärkeren Modelle BMH-22i / BMH-30i der Inverterfamilie zeichnen sich durch konstant hohe Schweißleistung bei permanentem Dauereinsatz aus.

- Hohe Taktfrequenz von 30 kHz
- Integrierter Schutzgasbetrieb variabel einstellbar
- Einstellbarkeit aller Schweißparameter
- Schweißstrom, Schweißzeit und Vorstromzeit variabel einstellbar
- Konstantstromautomatik (Stromschwankungsregulierung)
- Option für halb- und vollautomatische Bolzenzuführung
- Schnittstelle für Signalaustausch mit übergeordneten Steuerungen
- Selbstschutzeinrichtung bei Übertemperatur oder zu schneller Schweißfolge
- Computercheck für Funktionsprüfung und simulierten Ablauf aller Einstellparameter an Bolzenschweißer und Schweißpistole ohne Schweißstrom
- Richtwerttabelle auf der Frontplatte für alle gängigen Bolzentypen und -durchmesser

One of the remarkable features of the more powerful models BMH-22i / BMH-30i of the inverter family is the consistently high welding capacity during uninterrupted continuous operation.

- High clock frequency of 30 kHz
- Integrated inert gas operation mode variably adjustable
- Adjustability of all welding parameters
- Welding current, welding time, preweld current time variably adjustable
- Constant current controller (current fluctuation control)
- Option for semi-automatic and fully automatic stud feed
- Interface for signal interchange with other external control systems
- Self-protecting device in case of excess temperature or excessive welding sequence
- Computer check on operability and simulated program run of all setting parameters on stud welder and gun without welding current
- Table at the front panel showing standard values for all common stud types and diameters

* Option

BMH-22i / BMH-30i	Technische Daten Technical Data
Schweißbereich	M8 - M24 RD bzw. Ø 6 - 22 mm bei BMH-22i, M8 - M24 bzw. Ø 6 - 25 mm bei BMH-30i
Welding range	M8 - M24 RD or 6 - 22 mm in diameter with BMH-22i, M8 - M24 or Ø 6 - 25 mm with BMH-30i
Material / Material	Stahl, rostfreier und hitzebeständiger Stahl / Steel, stainless steel and heat-resistant steel
Standardpistole / Gun	Bolzenschweißpistole PH-5L / PH-5L stud welding gun
Schweißstrom BMH-22i	200 - 2 000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 80 - 300 A verstellbar beim Elektrodenschweißen, 80 - 200 A beim WIG-Schweißen
Welding current BMH-22i	200 - 2 000 A adjustable and regulated with stud welding, 80 - 300 A adjustable with electrode welding, 80 - 200 A with TIG welding
Schweißstrom BMH-30i	360 - 3000 A verstellbar und geregelt beim Bolzenschweißen, 120 - 450 A verstellbar beim Elektrodenschweißen, 120 - 300 A beim WIG-Schweißen
Welding current BMH-30i	360 - 3000 A adjustable and regulated with stud welding, 120 - 450 A adjustable with electrode welding, 120 - 300 A with TIG welding
Schweißzeit / Welding time	3 - 2000 ms beim Bolzenschweißen / 3 - 2000 ms with stud welding
Schweißfolge	BMH-22i: Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min Ø 22 mm bis 3 Bolzen/min BMH-30i: Ø 6 mm bis 30 Bolzen/min Ø 25 mm bis 3 Bolzen/min
Welding sequence	BMH-22i: Ø 6 mm up to 30 studs/min Ø 22 mm up to 3 studs/min BMH-30i: Ø 6 mm up to 30 studs/min Ø 25 mm up to 3 studs/min
Netzanschluss	3 x 400 V, 50/60 Hz, BMH-22i = 63 AT, BMH-30i = 125AT (andere Spannungen auf Anfrage)
Mains supply	3 x 400 V , 50/60 Hz, BMH-22i = 63 AT, BMH-30i = 125AT (other voltage on request)
Abmessungen	(B x H x T) 560 x 420 x 650 mm (BMH-22i), 700 x 790 x 1000 mm (BMH-30i)
Dimensions	(w x h x d) 560 x 420 x 650 mm (BMH-22i), 700 x 790 x 1000 mm (BMH-30i)
Gewicht / Weight	70 kg (BMH-22i), 160 kg (BMH-30i)